SAV 242.01 PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE

mit Fein- und Feinstpolteilung

VERWENDUNG

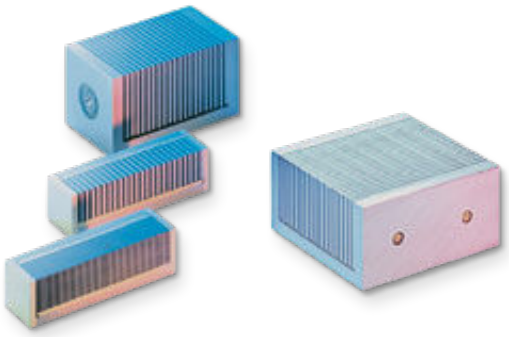
Zum Profilieren und Bearbeiten von kleinen Werkstücken, wie Stempel etc. Zum Spannen von dünnen Teilen empfiehlt sich der Spannblock MH 204 mit Feinstpolteilung.

AUSFÜHRUNG:

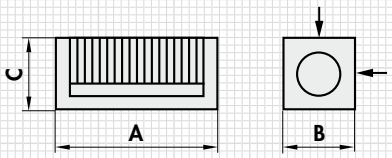
Zwei bzw. drei magnetische Spannflächen, Polteilung 4 mm, bei MH 204 Polteilung 1,3 mm. Spannblöcke MH 201S bis MH 203S aus $SmCo_5$-Magneten mit extrem hoher Haftkraft für schwer spannbare Werkstoffe.

TECHNISCHE DATEN

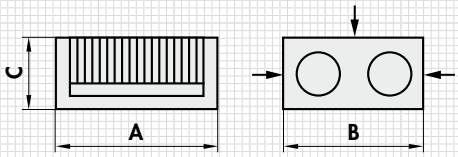
- Nennhaftkraft:
  80 N/cm² für MH 201 bis MH 204
  180 N/cm² für MH 201S bis MH 203S
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte:
  14 mm für MH 201 und MH 202
  6 mm für MH 203 und MH 204



Typ		mm A	B	C	max. Winkelabweichung	Stück Haftflächen	kg Gewicht
MH 201	MH 201S	100	100	50	5'	1 Fläche 100 x 100 2 Flächen 100 x 50	3,6
MH 202	MH 202S	100	50	50	5'	3 Flächen 100 x 50	1,7
MH 203	MH 203S	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5
MH 204	-	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5



Typ MH 203 bis MH 202/ 2 Haftflächen



Typ MH 201 bis MH 202/ 3 Haftflächen

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Typ
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.01 - MH 201

SAV 242.02 PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE

mit drei magnetischen Spannflächen

VERWENDUNG

Zum Winklig- und Parallelschleifen von kleinen und mittelgroßen Werkstücken. Als Aufsatzblock zu Basismagnet auf Maschine geeignet.

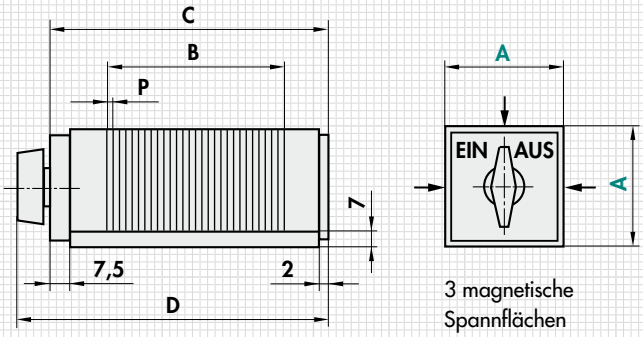
AUSFÜHRUNG

Ein- und ausschaltbar mit Drehknopf.
3 magnetische Haftflächen.

TECHNISCHE DATEN

- Nennhaftkraft: 60 N/cm²
- Magnetfeldhöhe: 2 mm
- Lamellen: 0,5 mm Ms/1,0 mm St (siehe SAV 248.90 bis SAV 248.95). Größere Durchmesser mit T-Nuten auf Anfrage.

mm A	B	C	D	P	kg Gewicht
55	90,5	125,5	146	0,5+1	2,8
70	90,5	125,5	151	0,5+1	4,0



3 magnetische Spannflächen

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - A
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.02 - 55